

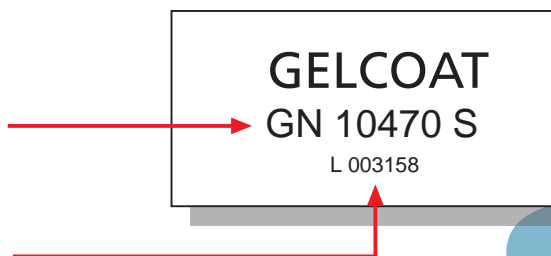
Gelcoat brugsanvisning

Gelcoat brugsanvisning

Inden start Modtagelse af ny leverance

Check the order acknowledgement or shipping advice.

- Mængde
- Emballage
- Produkt nr. type, farve, sprøjte/hånd
- Batch nr.

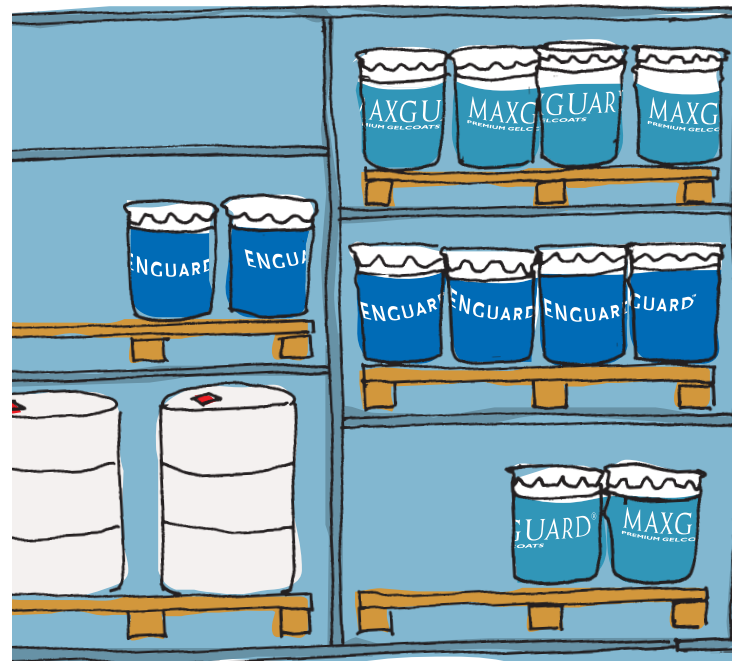


Gelcoat brugsanvisning

Inden start Opbevaring

OPBEVARING

- Et separat lagerrum.
- Ingen direkte sollys.
- Opbevares i originale spande og tromler med tæt tillukket låg og dæksel.
- Spande og tromler på paller i god orden.
- Sørg for lagerrotation. Det er meget vigtigt af hensyn til den begrænsede lagringstid.



Altid opbevar hærdere separat fra Gelcoat og Polyester.

Gelcoat brugsanvisning


Forberedelsen Form forberedelse

En god form er betingelsen for et produkt af høj kvalitet.

- Formen skal rengøres og være støvfri.
- Voks og poler formen omhyggeligt.
- Slipfilm bør anvendes ved første støbning.
- Fjern alt støvet arbejde fra området, hvor formen klargøres og opbevares, før gelcoatpåføringen.



Dette er rigtigt håndværk...



Produktet spejler formen.

Gelcoat brugsanvisning

Forberedelsen

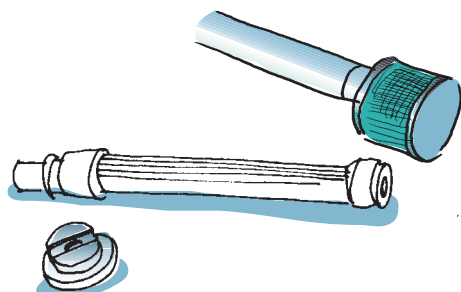
Materiale forberedelsen

- Kontroller at spanden er ubeskadiget.
- Check produktkoden for den rigtige farve samt type.
- For at opnå den nøjagtige farvenuance, brug da kun det samme batchnummer til hele emnet. Hvis reparation er nødvendig, brug kun det samme batchnummer og lav først en lille påførelsestest på overfladen. (Keep same amounts of catalyst.)
- Kontroller gelcoatens temperatur, som skal være mellem 18-25° C.
- Gelcoaten bør omrøres i dens originale emballage.
- Såfremt gelcoat tappes fra originalemballagen, brug rene spande.



Gelcoat brugsanvisning

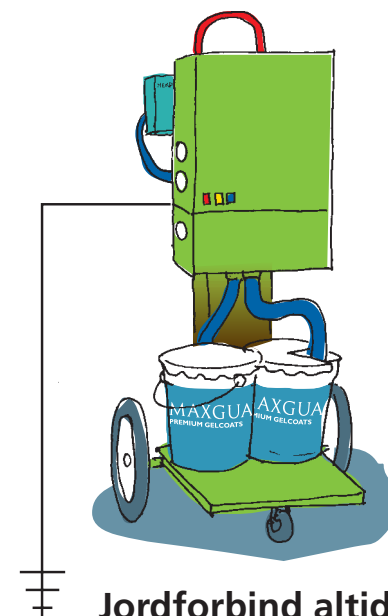
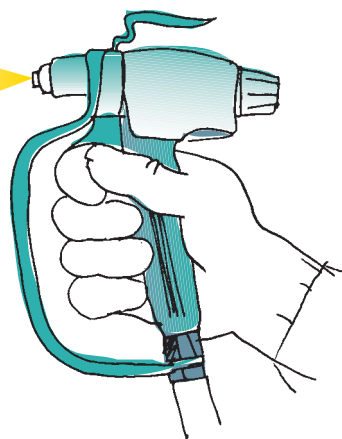
Forberedelsen



- Anvend det lavest mulige pumpetryk til at presse gelcoaten frem til pistolen.
- Indstil den anbefalede MEKP-hærdere mængde til 1,5 – 2,5%.
- Om nødvendigt kalibrer hærdermængden ved at måle geltiden.
- Læs instruktionen til sprøjteanlægget.

Kontroller sprøjteudstyret

- Kontroller og rens filtrene.
- Vælg størrelse og vinkel på sprøjtedysen, afhængig af formens udformning og størrelse.
- Kontroller og juster sprøjtefanen.



Jordforbind altid sprøjteudstyret.

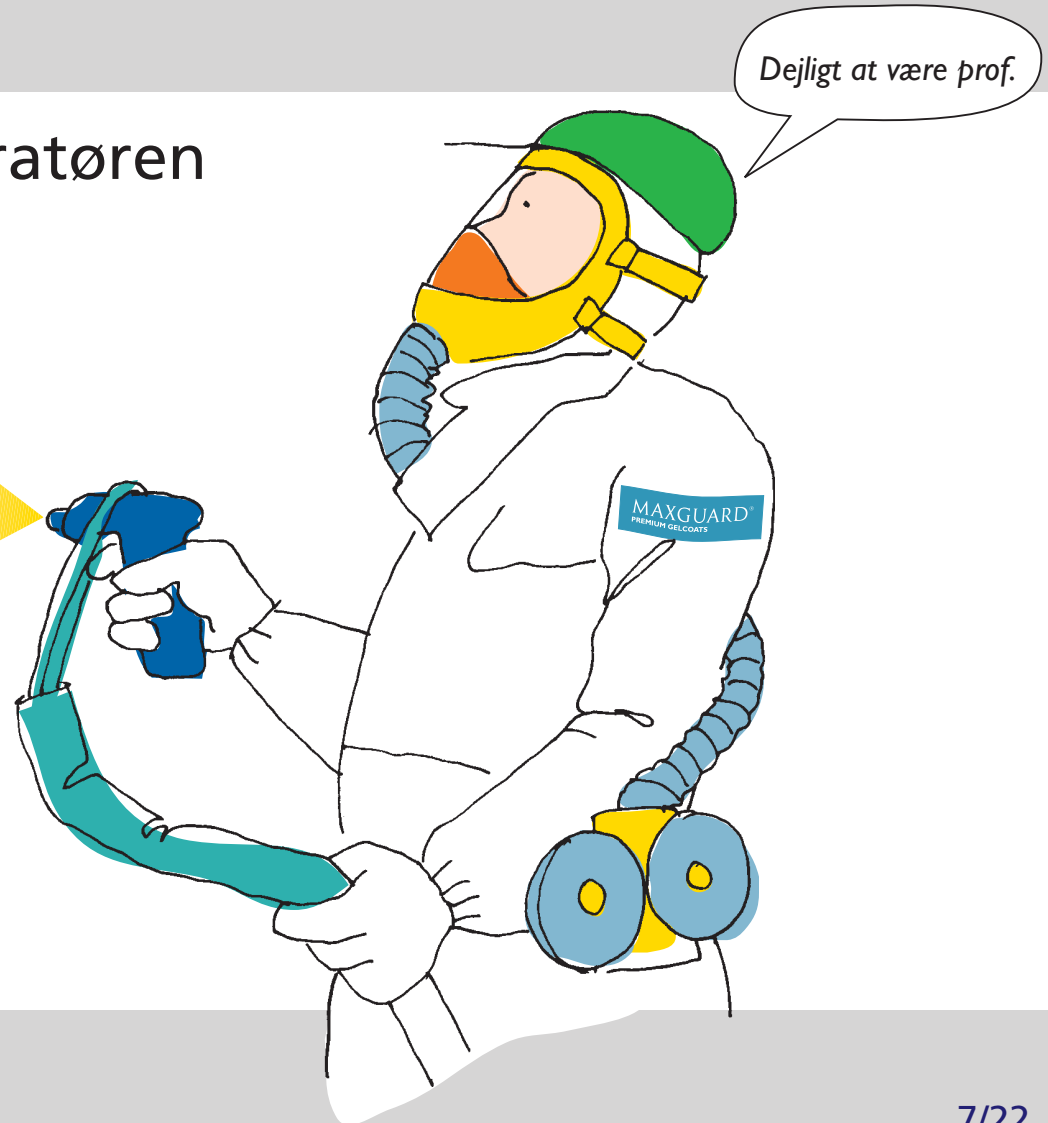
Gelcoat brugsanvisning

Forberedelsen

Sprøjte operatøren

Det er vigtigt at bruge egnet beskyttelsesudstyr under sprøjtningen, som for eksempel:

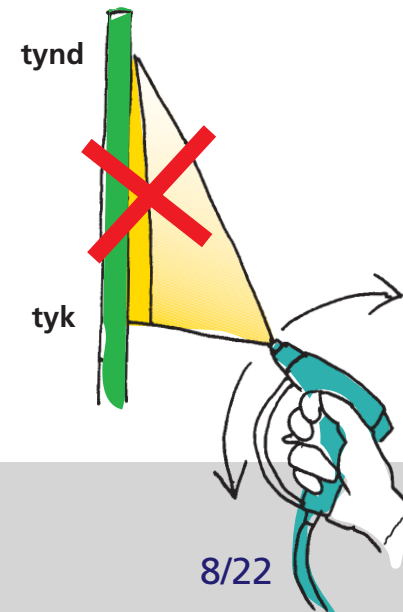
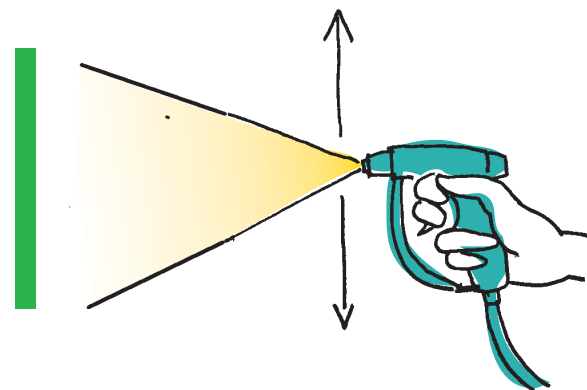
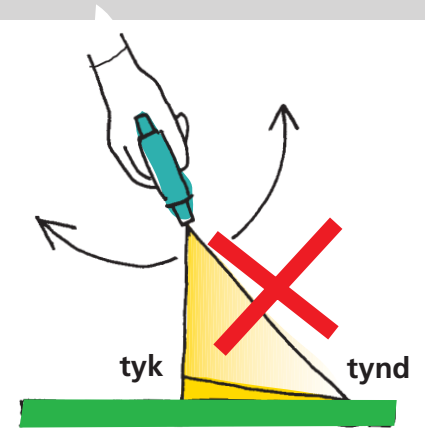
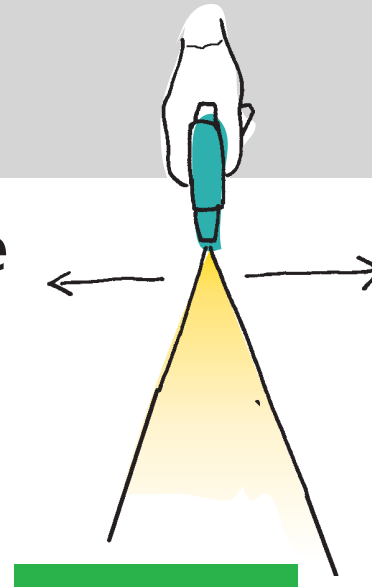
- Åndedrætsbeskyttelse eller friskluftsmaske
- Beskyttelsesdragt
- Beskyttelseshandsker
- Beskyttelsesbriller



Gelcoat brugsanvisning

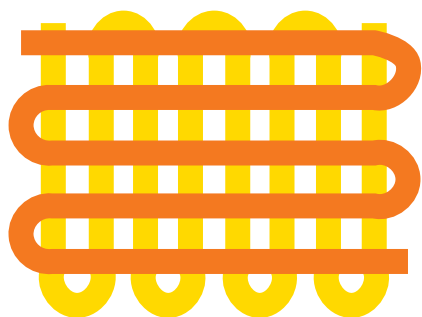
Påføringen Påføring med sprøjte



- Sprøjt i en sprøjtebox eller på et separat område i lokalet.
- Placer formen i en egnet position for sprøjtning.
- Start sprøjtningen udenfor formen og før sprøjtepistolen ind fra siden på formen.
- Hold sprøjtestrålen lodret og ca 50-80 cm. fra formen.



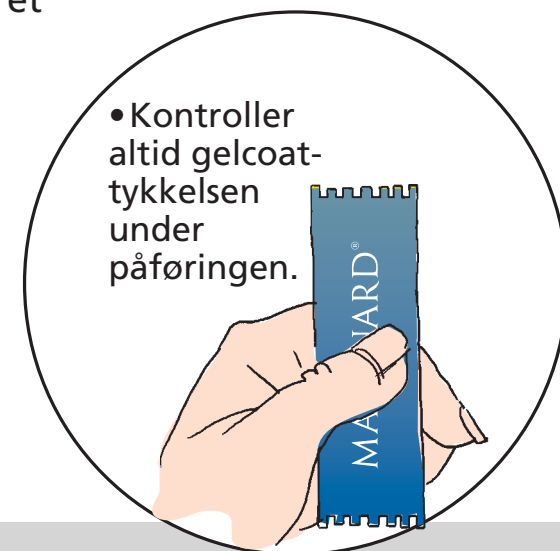
Gelcoat brugsanvisning

Påføringen Påføring med sprøjte



-  Første lag
-  Andet lag

- Ved kontinuerlig sprøjtning med parallelpåføring, overlappes med 20 % og en konstant sprøjte hastighed, så et jævnt lag opnås på en mindre form.
- Sprøjt to eller tre lag for at bygge den totale filmtykkelse op. Sprøjt altid efterfølgende lag vinkelret på det foregående lag.
- Stop sprøjtningen udenfor formen
- Hvor det er vanskeligt tilgængeligt at anvende sprøjte på formen, kan pensel anvendes til at jævne gelcoatlaget.
- Kontroller lagtykkelsen med en vådfilmsmaler, som skal være mellem 0.5 – 0.8 mm (500-800 µm) afhængig af det færdige glasfiberarmerede emne.

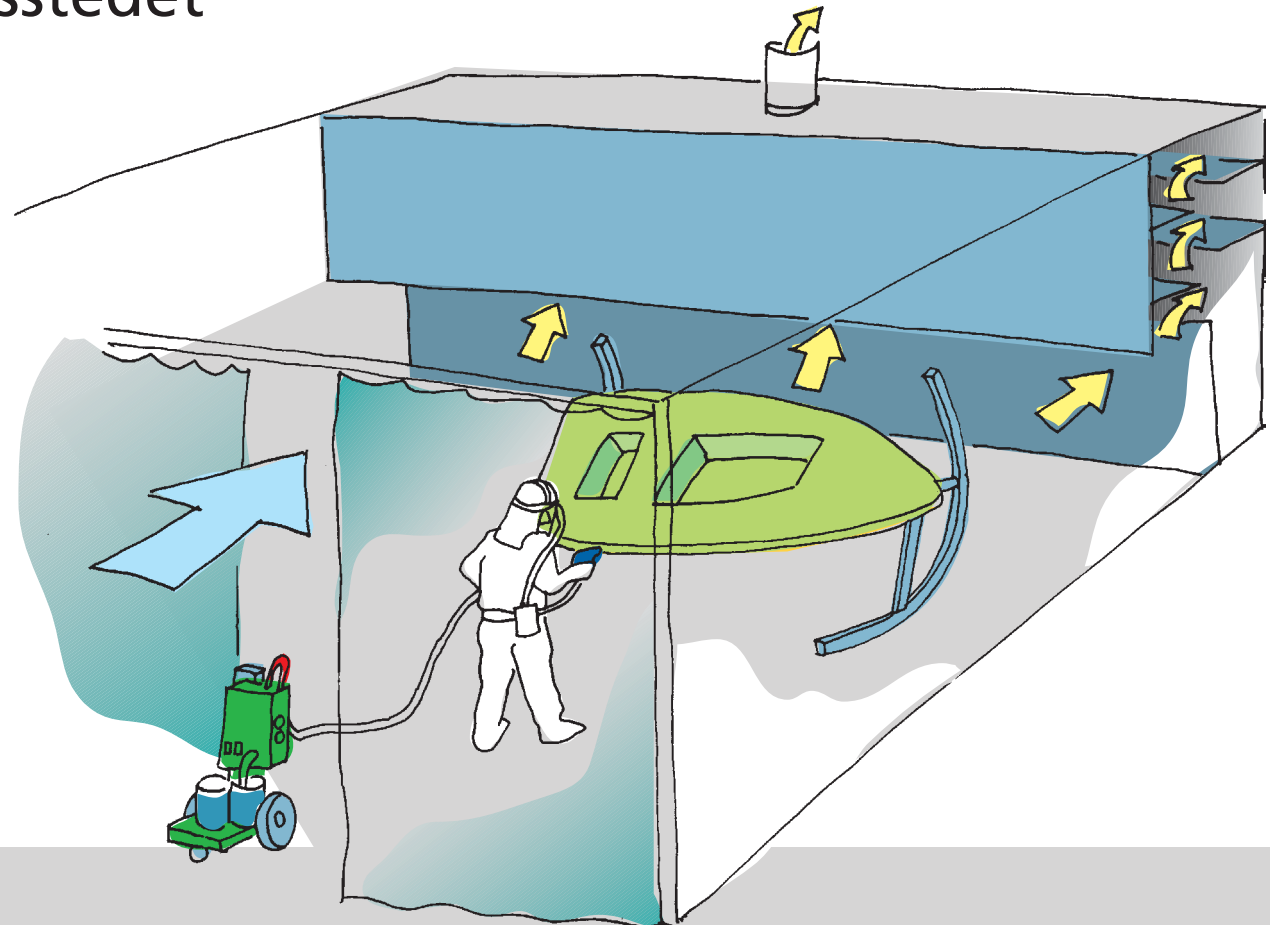


Gelcoat brugsanvisning

Påføringen Arbejdsstedet

Gelcoatsprøjtning skal udføres enten i en sprøjtebox eller på et separat område af produktionslokalet.

- Effektiv udluftning
- God belysning
- Støvfrit
- En temperatur på 18-25 °C
- En luftfugtighed på max. 80 %



Gelcoat brugsanvisning

Påføringen

Kontrol ved påføring med pensel

- Brug altid rene malerpensler af god kvalitet med lange bløde hår.
- Omrør gelcoaten forsigtigt i den originale spand inden brugen.
- Hæld den ønskede mængde gelcoat i en ren spand.
- Tilsæt 1,5-2,5 % MEKP-hærder i gelcoaten og rør omhyggeligt. Kontroller datablad.
- Anvend gelcoaten omgående.



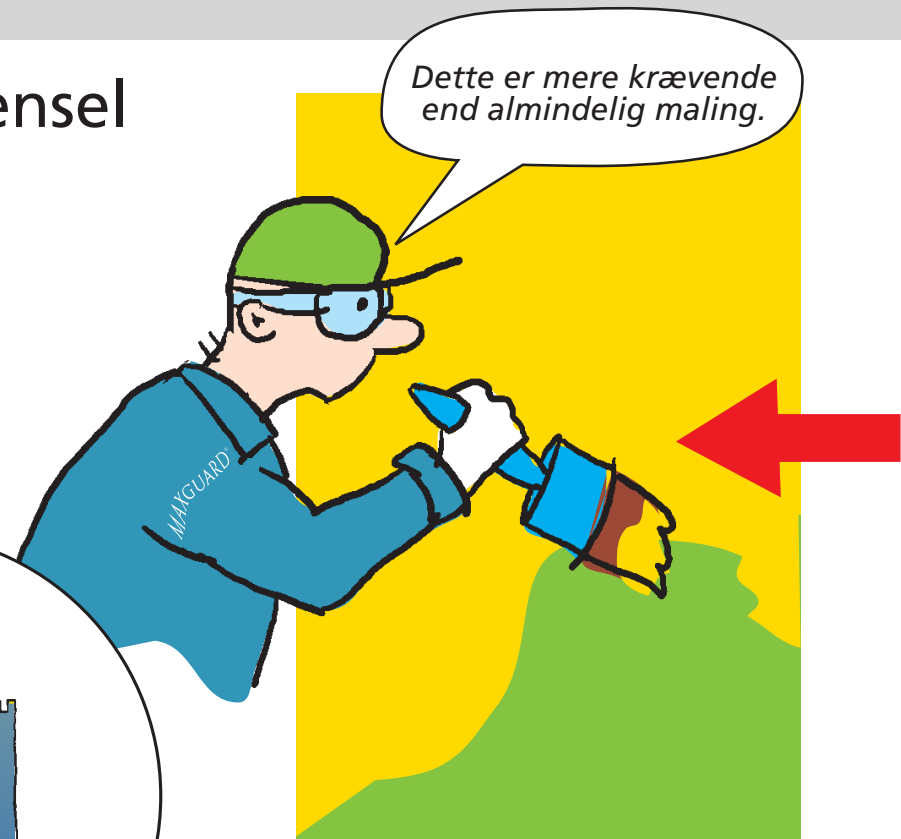
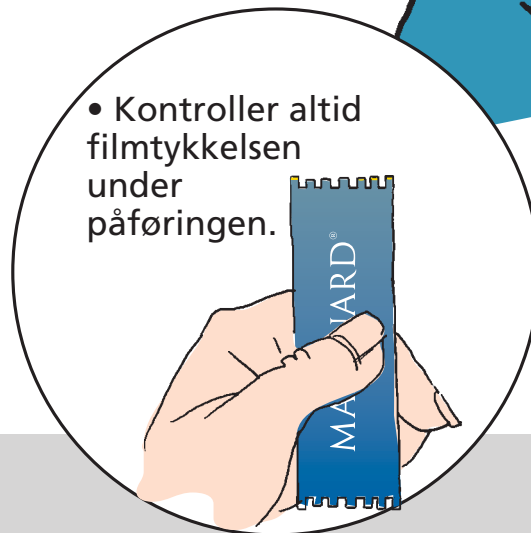
Anvend altid rent tøj, beskyttelsehandsker og -briller.

Gelcoat brugsanvisning

Påføringen Pålægning med pensel

- Påfør gelcoaten i lange kontinuerlige strøg for at opnå et jævnt gelcoatlag.
- Såfremt gelcoatlaget på 0,5-0,8 mm (500 – 800 μ m) ikke opnås med første lag, kan der påføres et ekstra lag på det fuldt udhærdede første gelcoatlag.

- Kontroller altid filmtykkelsen under påføringen.



Gelcoat brugsanvisning

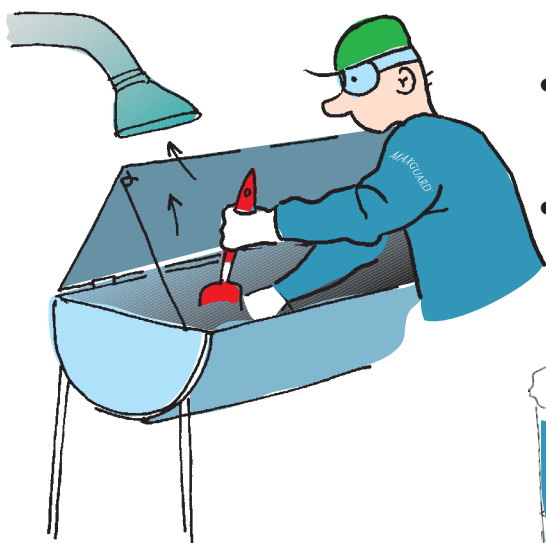
Påføringen Inden lamineringen starter

- Gelcoatfilmen skal hærde til den er klæbefri (ca. 2 timer) inden lamineringen påbegyndes.
- Udhærdning af gelcoaten i dybe lommer på formen kan forlænge hærdetiden. Dette kan undgås ved enten at ventilere det pågældende område eller at vende formen.
- Kontroller gelcoaten om alle steder i formen er jævnt hærdet.
- Gelcoaten må ikke hærde længere end natten over inden laminering påbegyndes.

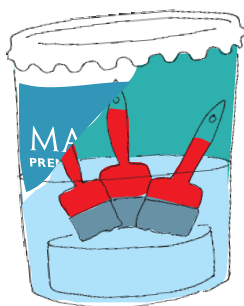


Gelcoat brugsanvisning

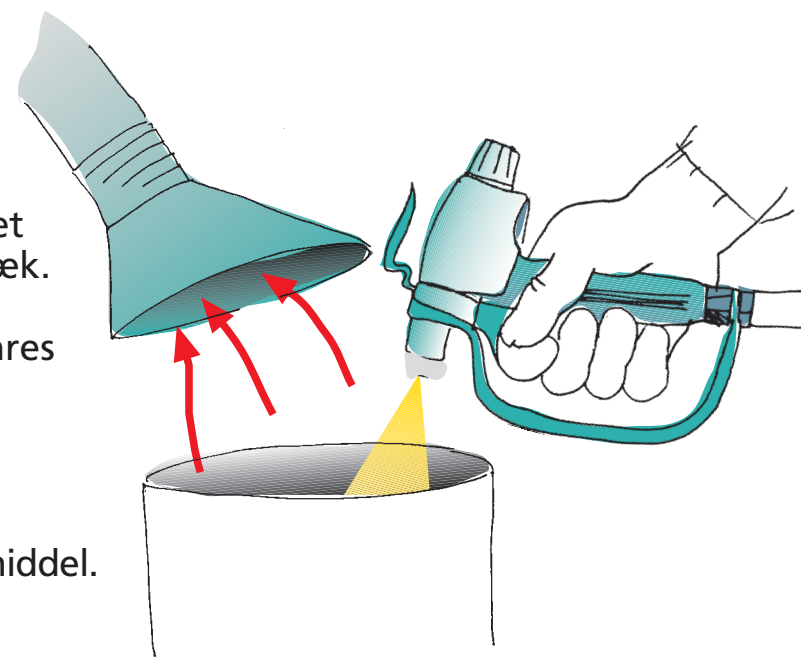
Afslutningen Rengøring



- Vask penslerne med et resemiddel enten i et rengøringsrum eller i et renseskab med aftræk.
- Pensler som atter skal anvendes, kan opbevares i en spand med opløsningsmiddel, med et tæt tillukket låg.



- Afmonter dysen og skyl sprøjtepistolen med et resemiddel.
- Rens dysen og filtrene.



Rengør sprøjteudstyret i henhold til producentens foreskrifter.

Gelcoat brugsanvisning

Afslutningen Rengøring

Gelcoatspande

- Luk låget tæt på gelcoatspanden og opbevar den resterende gelcoat i oplagsrummet.

Spild

- Rengør sprøjterummet eller området, hvor gelcoaten anvendes regelmæssigt.
- Fjern omhyggeligt al spild og anbring det i overensstemmelse med regulativerne.



Gelcoat brugsanvisning



Fejlfinding

LØBERE

- Årsag:
- For meget eller for tyk gelcoat
 - Sprøjteteknikken
 - Forkert størrelse, eller vinkel på dysen
 - Sprøjtetrykket for højt
 - Slipmidlet
 - For lang geltid



FISKEØJNE

- Årsag:
- Statisk elektricitet på formoverfladen
 - Forkert slipmiddel
 - Støv eller snavs på formen
 - Gelcoatfilmen er for tynd
 - Vand eller urenheder fra maskinens smøremiddel

Gelcoat brugsanvisning



Fejlfinding

GELCOATEN SLÅR FRA FORMEN

- Årsag:
- Ujævn eller for tyk gelcoat
 - Hærdetilsætningen for høj
 - Gelcoaten har hærdet for længe
 - Formslipmidlet
 - Ujævn hærdning af gelcoaten
 - For polyesterrigt laminat
 - Laminatet hærdet for hurtigt



KROKODILLESKIND

- Årsag:
- For tynd eller ujævn gelcoat
 - For lav temperatur
 - Kold gelcoat
 - Halvhærdet gelcoat som er oversprøjtet
 - Hærdemængden for lav eller for høj

Gelcoat brugsanvisning

Fejlfinding

MICROLUFTBLÆRER (PINHOLES)

- Årsag:
- For meget hærder
 - For højt sprøjtetryk
 - For kraftig omrøring under hærderblandingen
 - Kold gelcoat
 - Fejl på sprøjteudstyret
 - Dårlig polering eller snavset form

POLYESTER / PIGMENT SEPARATION

- Årsag:
- For kort sprøjteafstand
 - For højt sprøjtetryk
 - For stor dyse
 - Dårlig sprøjteteknik (turbolenser)
 - For tyk gelcoat (løber)

Gelcoat brugsanvisning



Fejlfinding

FIBERAFTEGNING

- Årsag:
- For tynd gelcoat
 - Underhærdet gelcoat
 - Laminering påbegyndt for tidligt
 - For kraftig rulning af glasfiberen
 - For høj exothermvarme i polyesteren
 - For tidlig afformning



REVNER

- Årsag:
- For tyk gelcoat
 - For hårdhændet afformning
 - Laminatkonstruktionen for svag

Gelcoat brugsanvisning



Fejlfinding

GELCOATAFSKALDNING

- Årsag:
- Lamineringen startet for sent
 - Støv eller fugt på gelcoaten
 - Forurenede formløsningsmidler
 - Dårlig laminering



BLISTER

- Årsag:
- Hærderdryp på gelcoaten
 - Vand eller forurenede opløsningsmidler
 - Forurenede glasfiber (vand, olie eller støv)

Gelcoat brugsanvisning

Fejlfinding

MAT OVERFLADE

- Årsag:
- Dårlig form
 - Dårlig voksning af formen
 - Støv eller snavs på formoverfladen
 - Gelcoaten slået fra formen
 - Underhærdet gelcoat

GULNING AF GELCOATEN

- Årsag:
- For tyk gelcoat
 - Underhærdet gelcoat
 - Gelcoaten slået fra
 - For høj exothermvarme i polyesterens
 - Mangelfuld formrensning eller polering

Gelcoat brugsanvisning

Teknisk Service



Brug fordelene fra vores tekniske service. Udnyt vores omfattende know-how og store erfaring ved at kontakte vores tekniske service eller lokale Ashland kontor som findes over hele verden.

Såfremt du har spørgsmål om gelcoat, produktionsmetoder, arbejdsbetingelser eller om denne gelcoat-vejledning, er vort fagkundskab til din disposition for at du kan opnå det rigtige resultat.